



ESTATE IN LINEA 2026
DA GIUGNO A SETTEMBRE



CITTÀ DI
**MONTECCHIO
MAGGIORE**



PROVINCIA DI
VICENZA

Il Castello InCantato Gran Galà della Lirica

Concerto di inaugurazione dell'Associazione "L' Aura Musica & Arti APS"
in occasione della festa di chiusura dell'anno rotariano 25-26.



Rotary Club
Passport D.2060
Tre Venezie
Italia



LAURA VASTA
Soprano



ORNELLA SILVESTRI
Mezzosoprano



**ALESSANDRO
BELLANOVA** *tenore*



MILO BUSON
Baritono



FULVIO FONZI
Basso

SONIKA ORCHESTRA diretta dal M° MAURO ROVERI

**Castello di Romeo
Montecchio Maggiore (VI)
Venerdì 5 giugno 2026 ore 21,15**

Ingresso libero con offerta responsabile.

Il ricavato andrà a sostenere i prossimi progetti artistici e sociali dell'Associazione.
In caso di maltempo il concerto si svolgerà sabato 6 giugno alle 21.15.